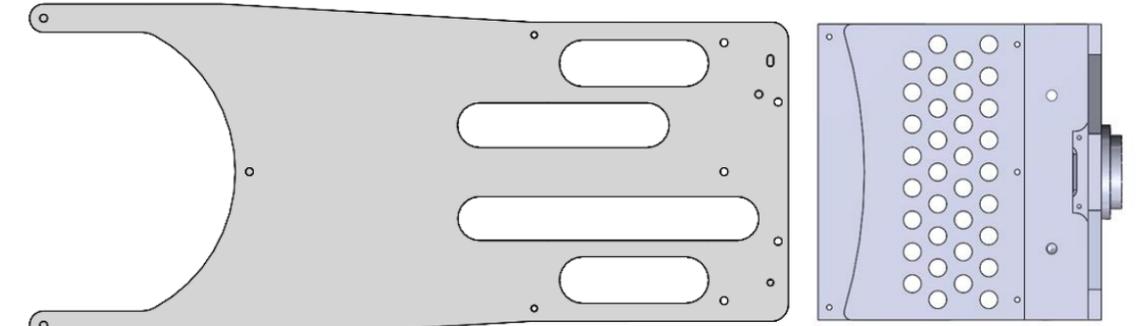
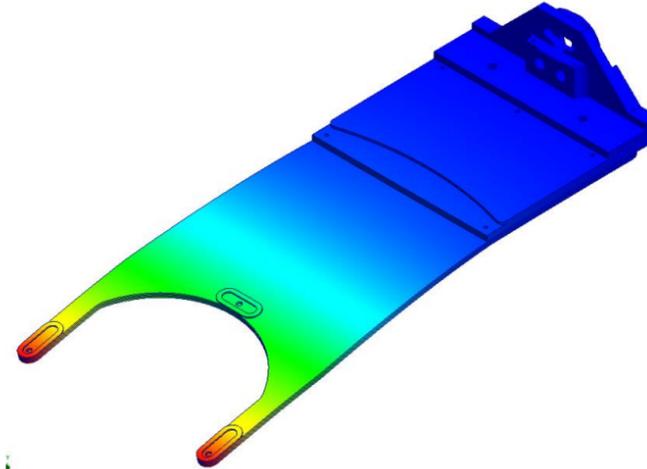
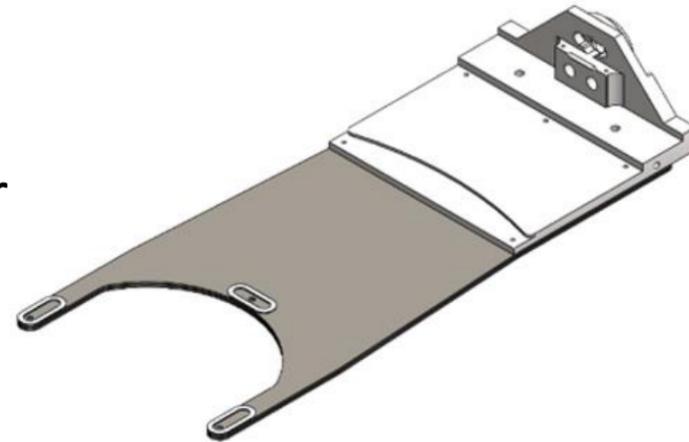


## Projektteam:

- Tobias Baumgartner
- Sofia Peer

## Aufgabenstellung:

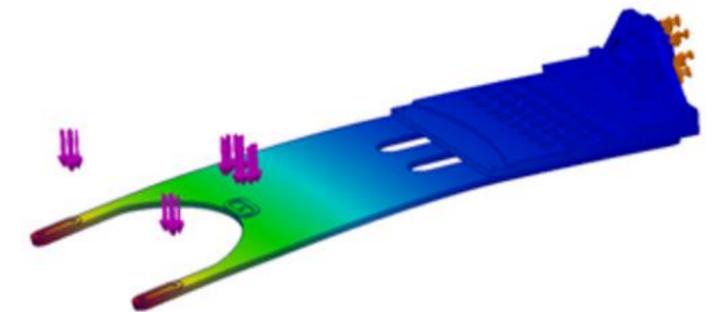
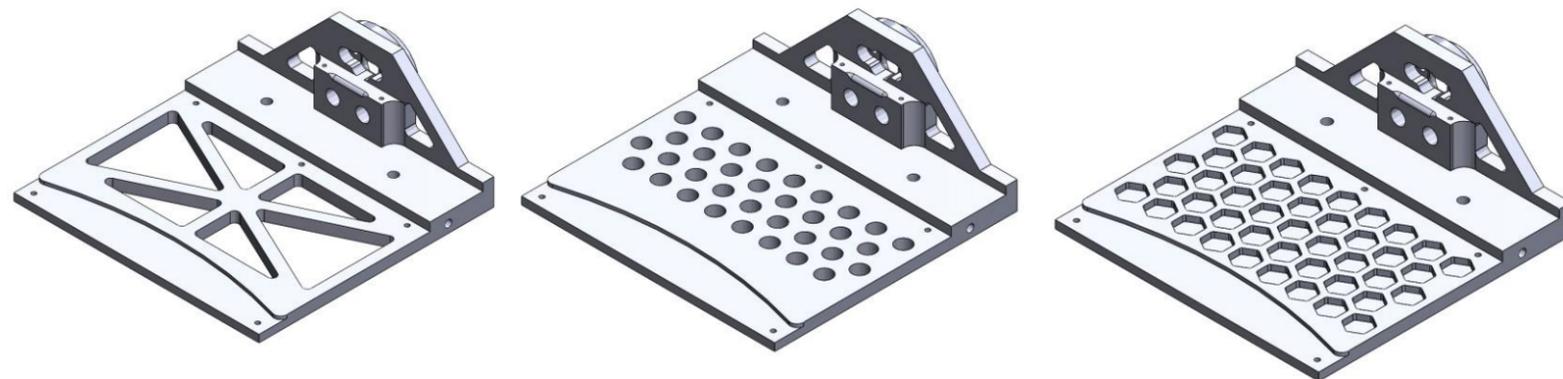
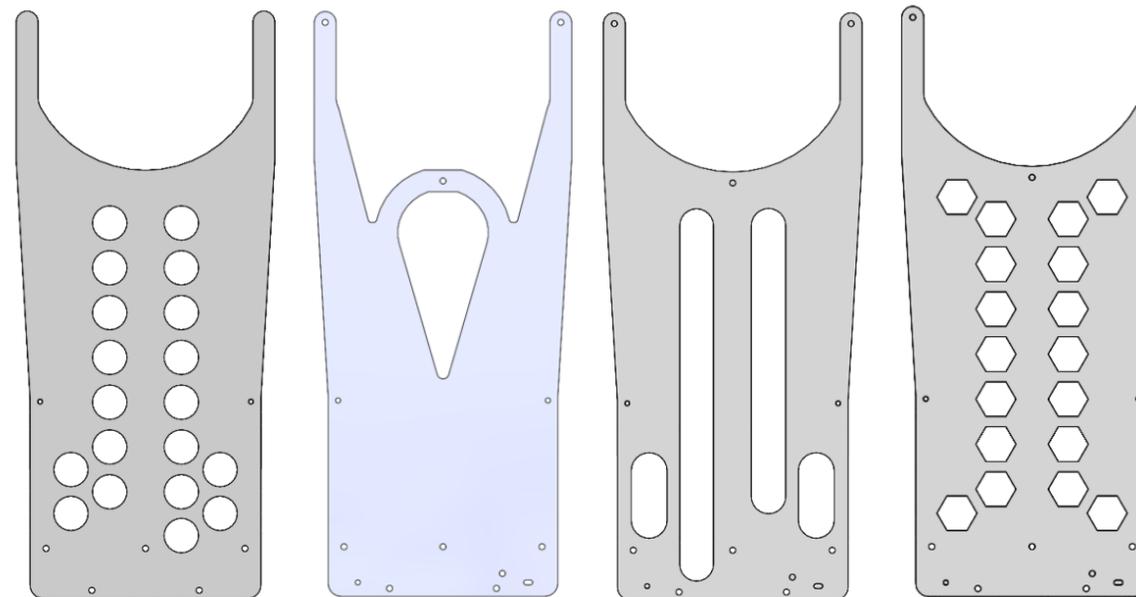
- Vergleich verschiedener entworfener Varianten
  - Gewichtsreduktion des Bauteils
- Simulieren und Optimieren der Konzepte
- Leitfähigkeit und Korrosionsbeständigkeit aufrechterhalten



## Endergebnis:

### Robuste Plug and Play Lösung

- Ca. 20% Gewichtseinsparung
- Einfache Handhabung
- Beste Biegesteifigkeit aller Alternativen
- Leitfähig und Korrosionsbeständig



## Projektbetreuer:

- B.Eng. Fabian Freialdenhoven – EVG
- DI Paul Götzendorfer – Andorf Technology School